

PRODUKT DATEN

569 ROT / 580 GRAU / 569-0. ABTÖNBAR

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® schnell Überstreichbare Metallgrundierung 569/580/569-0. haben ein aromatreies modifiziertes kurzöliges Alkydharz als Basis. Die Produkte enthalten blei- und chromatfreie Rostschutzpigmente.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM 569/580/569-0. können auf neuen, gestrahlten oder leicht angerosteten Stahloberflächen eingesetzt werden.
RUST-OLEUM 569/580/569-0. sind namentlich für Pinselauftragen entwickelt worden; können aber auch mit Roller oder in Spritzverfahren aufgetragen werden.
Abhängig der Belastung können RUST-OLEUM 569/580/569-0. mit verschiedenen RUST-OLEUM Systemen überstrichen werden um optimalen Schutz zu bieten.
Bei schwerer Industriebelastung, z.B. ein 2-Schichtsystem bestehend aus RUST-OLEUM 569/580/569-0. und das Hochleistungs Epoxidsystem 9100.
Bei mäßiger Industriebelastung RUST-OLEUM 569/580/569-0. überstreichen mit einer zweiten Alkyd Grundierung 1060/1080/1060-0. und einem Alkythane 7500 Deckanstrich.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen: Matt
Farbe: 569 rot/ 580 grau / 569-0. abtönbar
Dichte: 1,17 - 1,26 kg/l.
Feststoffgehalt: 44,8% nach Volumen
Viskosität: 85 - 95 KU /Krebs Stormer Units bei 20°C
Empfohlene Schichtdicke: 35 µm trocken, entspricht 80 µm naß

VOC-Wert max.: 424 g/l max.
Gebrauchsfertig Gemisch: 497 g/l max.
Kategorie: A/i
EU Termin Wert: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Trockenzeiten:	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Klebfrei:	1 Stunde	2 Stunden	½ Stunde
Griffest:	2 Stunden	4 Stunden	1 Stunde
Überstreichbar:	nach 2 Stunden	nach 4 Stunden	nach 1 Stunde
Durchgehärtet:	8 Tage	14 Tage	5 Tage

Hitzebeständigkeit: 120°C (trocken)

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch: 12,8 m²/l bei 35 µm trocken
Praktische: Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf) reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Ist Strahlen nicht möglich, loser Rost, lose Rostkruste und lose Altanstriche mit Schaber und/oder Drahtbürste bis St 3 (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Verträglichkeit mit tragfähigen Altanstrichen überprüfen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN

569 ROT / 580 GRAU / 569-0. ABTÖNBAR

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Pinself: Bis zu 10 Vol. %; RUST-OLEUM Verdünner 633.
Reine China-Borsten verwenden.
Bei Pinselaufträgen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.

Roller: Bis zu 10 Vol. %; RUST-OLEUM Verdünner 633.
Perlön/Nylonroller verwenden, Florhöhe 8-12 mm.
Bei Rolleraufträgen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.

Druckluftspritzverfahren: 10-20 vol.%; RUST-OLEUM Verdünner 641.
Fließbecher oder Druckbecher.
Düsengröße: 1,2 - 1,8 mm.
Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

Airless spritzen: Nach Bedarf; RUST-OLEUM Verdünner 641.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte.
Düsengröße: 0,013-0,015 Zoll.
Flüssigkeitsdruck: 130 - 200 bar.

Reinigung: Mit RUST-OLEUM Verdünner 633 oder Lackbenzin.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Maximum Trockenschichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 135 µm naß.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com